

产品图册



便于安全高效搬运矿用设备零件

目录

简介	3		
多功能工作平台		G. E. T. 产品	
VWT 15	4	链式提升装置	21
VWT XC20	5	杠杆式提升装置	22
VWT XC25	6	滑动式提升装置	23
VWT XC30	7		
多功能工作平台属具		千斤顶	
多功能属具 15	8	型号100	24
通用油缸夹	8	型号300	24
多功能属具XC 旋转头	9	平衡工具	
油缸机械手	9	平衡属具	25
通用轮毂和支柱属具	10	部件平衡工具	26
Komatsu前部属具	10	固定/伸缩机械手附件	
通用电动轮属具	11	快速链接QH865	27
通用大型轮式电机属具	11	通用油缸夹	27
通用后轮组件属具	12	工作平台	
通用三脚架工具	12	多高度工作平台	28
变速器处理		多重举升装置	29
变速器举升	13	定制产品	30
变速器拆卸座&滑行台	14		
Cat 797变速器起重装置	15		
轮胎机械手			
TH2000轮胎机械手	16		
TH15000车间轮胎机械手	17		
CR20000部件旋转装置	18		
底盘装甲举升装置&工具			
底盘装甲举升装置	19		
斜坡属具	19		
Cat 793 A型构架销工具	20		
泵属具	20		

Hedweld 集团公司

Hedweld 集团公司由Hedweld USA Inc.， Hedweld Engineering Pty Ltd和 Mecensol Pty Ltd 组成。Hedweld在矿山设备的设计和生產上处于世界领先地位。

Hedweld以其 Trilift® 车间零部件搬运操作设备和Safe-Away® 安全梯系统设备而闻名。Hedweld 销售一系列特别为工矿与土石搬运而设计且技术先进，有创新性的产品。这两个系列的产品质量可靠，尤其提高了该行业设备的高安全性与高效率。

Trilift® 产品系列

为了与时刻发展变化的重工设计保持统一的步伐， Hedweld 与设备原始制造商 (OEMs) 紧密合作，定制新的使零件搬运更加安全与高效的创新产品。随着更大的采矿与搬运设备的投入使用，更加安全地举升与搬运更重零件的需求也随之增加。Hedweld 不断地检验产品设计以便为市场最新的提升、搬运需求及时提供解决方案。

Hedweld 生产提供专为辅助维修人员安全拆卸、安装大型矿用卡车的各种组件而设计的技术先进的产品。Trilift® 组件搬运设备可实现安全搬运的组件包括轮式电机，轮胎，提升油缸，最终驱动，变速器，差速器，轮毂和支柱总成，前轮毂等。

在支持澳大利亚矿业的同时， Hedweld 产品同时出口到世界各地，包括加拿大，南非，南美，亚太和美国。

安全

Hedweld' s Trilift® 工具通过消除人工接触和减少车间里移动工厂的需求以实现更加安全的搬运组件操作。

高效

通过更加智慧的方法，减少停机时间，以更小的人工强度进行修理与保养。

创新

通过采取最新的技术与工艺，我们站在了创新科技的最前沿。

通过创新我们提供更佳的安全性与高效性



多功能工作平台

VWT 15

Trilift® 多功能工作平台 15的设计用途为辅助维修人员安全拆卸、安装大型矿用卡车（最大装载能力240吨的卡车）的各种组件。

搬运器主框架为自推进运输工具，液压操作，安全负载15吨（重物于平台上）。平台设有预钻孔连接各种属具，其中包括Trilift® 多功能属具 15，（请见8-12页，可选Trilift® VWT属具）。Trilift® VWT 15 有以下三种型号：

1. Trilift® VWT 15PE气动/液压驱动。
(零件号 TL01016)
2. Trilift® VWT 15E 36V DC 驱动，使用一个240V AC智能电池充电器为电池组充电。(零件号 TL01002)
3. Trilift® VWT 15D 由内置IV级排放等级的柴油发动机驱动液压泵。(零件号 TL01015)



使用Trilift® 通用电动轮属具拆卸轮式电机

特性

- 自推进
- 3 种动力选择
- 平台可以提升，倾斜，侧移
- 处理一系列零部件
- 不可悬挂负载
- 在一个车间工作位工作
- 减少停机时间
- 加强设备周边操作安全性

可处理部件包括

- 轮式电机
 - 后支柱
 - 前轮毂
 - 轮毂和支柱总成
 - 最终驱动
- (处理上述部件请见8-12页，工作特定属具)



使用 Trilift® 多功能属具和通用油缸夹拆卸举升油缸



多功能工作平台

VWT XC20

Trilift 多功能工作平台 XC20的设计用途为安全拆卸、安装大型矿用卡车（最大装载能力240以上吨的卡车）的各种组件。

搬运器主框架为自推进运输工具，液压操作，安全负载20吨（重物于平台上）。平台设有预钻孔连接各种属具，其中包括Trilift® 多功能属具 15，（请见8-12页，可选Trilift® VWT属具）。Trilift® VWT XC20 有以下两种型号

1. Trilift® VWT XC20E 为 AC/DC 驱动，可选415V AC 和 48V DC 驱动（可根据客户要求定制电压）。

（零件号 TL01001）



2. Trilift® VWT XC20D由内置IV级排放等级的柴油发动机驱动液压泵。（零件号 TL01020）



特性

- 全遥控，自推进
- 两种驱动模式可选
- 平台可以提升，倾斜，侧移
- 处理一系列零部件
- 不可悬挂负载
- 在一个车间工作位工作
- 减少停机时间
- 加强设备周边操作安全性

可处理部件包括

- 轮式电机
 - 后支柱
 - 前轮毂
 - 轮毂和支柱总成
 - 最终驱动
- （处理上述部件请见8-12页，工作特定属具）



VWT XC20上使用Trilift® 通用轮毂和支柱属具



多功能工作平台

VWT XC25

Trilift® 多功能工作平台 XC25的设计用途为安全拆卸、安装大型矿用卡车（最大装载能力240以上吨的卡车）的各种组件。

搬运器主框架为自推进运输工具，液压操作，安全负载25吨（重物于平台上）。平台设有预钻口连接各种属具，（请见8-12页，可选Trilift® VWT属具）。Trilift® VWT XC25有以下两种型号：

1. Trilift® VWT XC25E为 AC/DC 驱动，可选415V AC 和 48V DC 驱动（可根据客户要求定制电压）。
(零件号 TL01026)
2. Trilift® VWT XC25D由内置IV级排放等级的柴油发动机驱动液压泵。(零件号 TL01025)



使用Trilift® VWT XC25 和 Trilift® 通用后轮组件属具拆卸Cat最终驱动

特性

- 全遥控，自推进
- 两种驱动模式可选
- 平台可以提升，倾斜，侧移
- 处理一系列零部件
- 不可悬挂负载
- 在一个车间工作位工作
- 减少停机时间
- 加强设备周边操作安全性

可处理部件包括

- 轮式电机
 - 后支柱
 - 前轮毂
 - 轮毂和支柱总成
 - 最终驱动
- (处理上述部件请见8-12页，工作特定属具)



Trilift® VWT XC25



多功能工作平台

VWT XC30

Trilift® 多功能工作平台 XC30的设计用途为安全拆卸、安装新型超大型矿用拖车（最大装载能力240以上吨的卡车）的各种组件。

搬运器主框架为自推进运输工具，液压操作，安全负载30吨（重物于平台上）。平台设有预钻口连接各种属具，（请见8-12页，可选Trilift® VWT属具）。Trilift® VWT XC30有以下两种型号：

1. Trilift® VWT XC30E AC/DC 驱动，可选415V AC 和 48V DC 驱动（可根据客户要求定制电压）。（零件号 TL01031）
2. Trilift® VWT XC30D由自带IV级排放等级的柴油发动机驱动液压泵。（零件号 TL01003）



使用Trilift® VWT XC30拆卸Terex MT6300轮式电机

特性

- 全遥控，自推进
- 两种驱动模式可选
- 平台可以提升，倾斜，侧移
- 处理一系列零部件
- 不可悬挂负载
- 在一个车间工作位工作
- 减少停机时间
- 加强设备周边操作安全性

可处理部件包括

- 轮式电机
 - 后支柱
 - 前轮毂
 - 轮毂和支柱总成
 - 最终驱动
- （处理上述部件请见8-12页，工作特定属具）



Trilift® VWT XC30 处理Komatsu 960E



多功能工作平台属具

多功能属具 15

(零件号: TL02008)

Trilift® 多功能属具 15 设计直接固定于预钻孔的工作平台15上，以辅助各种重型搬运部件的拆卸。

部件包括

- 举升油缸（需搭配Trilift® 通用油缸夹）
- 前轮毂与支柱总成
- 前后悬挂支柱（需搭配Trilift® 通用油缸夹）

特性

- 液压操作（整合于Trilift® VWT 15）
- 所有油缸配有负载（平衡力）阀



与 Trilift® VWT 15兼容

通用油缸夹

(零件号 TL02006)

当 Trilift® 通用油缸夹与Trilift® 多功能属具 15 联合使用时，设计用途为辅助大型液压油缸，包括举升油缸和后支柱进行的安全有效的处理。

具有特色的伸缩臂，夹具通过由固定销固定到所需长度，可轻松伸到两个工作长度。为了夹取油缸，拉力可调的线缆安装于Trilift® 通用油缸夹头部。梁下装有吊耳使得伸缩臂可以作为使用起重机使用。

特性

- 最大伸展时安全负载 2500kgs
- 简单快速连接到Trilift® 多功能属具15头部
- 最大伸展臂长可以达到约2280mm
- 可调线缆以便夹取不同直径的油缸



与Trilift® VWT 15和IT/伸缩臂属具兼容



多功能工作平台属具

多功能属具XC旋转头

(零件号 TL02090)

设计与Trilift® VWT XC20/25/30配套使用，Trilift® 多功能属具 XC旋转头直接用螺栓固定于预钻孔的工作平台上，以辅助下列部件的拆卸。

部件包括

- 举升油缸 (需搭配Trilift® 油缸夹)
- 前后悬挂支柱 (需搭配Trilift® 油缸夹)

特性

- 液压操作 (与Trilift® VWT XC20/25/30配套) 使用
- 所有油缸配有负载 (平衡力) 阀
- 遥控可对Trilift® VWT XC20/25/30进行操作



可与Trilift® VWT XC20/25/30配套使用

油缸夹

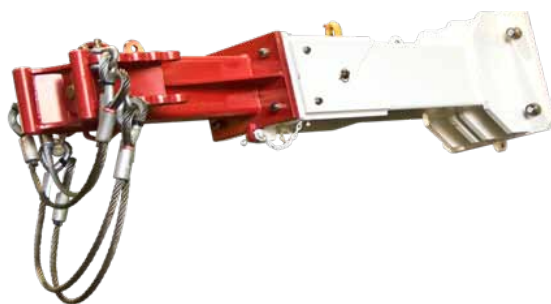
(零件号 TL02091)

当 Trilift® 油缸夹与Trilift® 多功能属具 XC 旋转头联合使用时，设计用途为辅助大型液压油缸，包括举升油缸和后支柱进行的安全有效的处理。

具有特色的伸缩臂，夹具通过由固定销固定到所需长度，可轻松伸到两个工作长度。为了夹取油缸，拉力可调的线缆安装于Trilift® 通用油缸夹头部。梁下装有吊耳使得伸缩臂可以作为使用起重机使用。

特性

- 最大伸展时安全负载 3000kgs
- 伸展臂长度可调
- 简单快速连接到Trilift® 多功能属具XC旋转头
- 可调线缆以便夹取不同直径的油缸



可与Trilift® VWT XC20/25/30配套使用



多功能工作平台属具

通用轮毂和支柱属具

(零件号 TL02048)

Trilift® 通用轮毂和支柱属具用途为 协助维修人员从大型卡车上拆卸与替换前支柱和轮毂总成。

Trilift® 通用轮毂和支柱属具是可调整的，以便为下列组件提供支持的通用工具：

- Komatsu 730, 830, 930和960的前支柱和轮毂总成。
- Caterpillar 777, 789, 793, 795和797的前支柱和轮毂总成。

特性

- 吊点和叉齿口易于操作
- 可用作理想的运输框架
- 可调整以适应多种卡车



可与所有Trilift® VWT多功能工作平台配套使用

Komatsu前部属具

(零件号 TL02038)

Trilift® Komatsu前部属具用途为协助维修人员从Komatsu HD785卡车上拆卸与替换前支柱和轮毂总成。

属具底部装有叉齿口与吊点，在属具从Trilift® VWT拆卸后为轮毂和支柱总成提供了理想的运输框架。

特性

- 吊点和叉齿口易于操作
- 提供安全链和安全扣



可与所有Trilift® VWT多功能工作平台配套使用



多功能工作平台属具

通用电动轮属具

(零件号 TL02095)

Trilift® 通用电动轮属具用途为协助维修人员从卡车和装载机上拆卸与安装电动轮。

属具螺栓固定在Trilift® 多功能工作平台上，适用于GE系列AC和DC轮式电机。

属具配有安全链和安全扣固定总成。

特性

- 吊点易于操作
- 可调辊筒匹配不同尺寸的轮式电机
- 配有安全链和安全扣



可与所有Trilift® VWT多功能工作平台配套使用

通用大型轮式电机属具

(零件号 TL02093)

Trilift® 通用大型轮式电机属具通过螺栓固定在Trilift® 多功能工作平台XC20/25/30上，用途为协助拆卸和安装大型AC轮式电机。而这些电机大部分使用在顶级制造和型号的超大型卡车上（有效负载超过240吨）。

Trilift® 通用大型轮式电机属具底部装有叉齿凹口，属具可用作运输框架。属具配有安全链和安全扣固定总成。

特性

- 叉齿凹口和吊点易于操作
- 可调整匹配不同尺寸的轮式电机
- 配有安全链



可与Trilift® VWT XC20/25/30配套使用



多功能工作平台属具

通用后轮组件属具

(零件号 TL02023)

Trilift® 通用后轮组件属具直接连接到 Trilift® 多功能工作平台上。用途为协助拆卸和安装Cat777到Cat 797的后轮组件/最终驱动部件。

特性

- 叉齿口和吊点易于操作
- 可调整匹配不同尺寸的最终驱动
- 配有安全链



可与所有Trilift® VWT多功能工作平台配套使用

通用三脚架工具

(零件号 TL02025)

液压工作的Trilift® 三脚架工具通过螺栓固定于Trilift® 多功能工作平台，用途为协助安全有效的拆卸和替换如下部件：Cat推土机驱动装置，Cat 797差速器和Cat, Komatsu, Terex, Liebherr, Kress和Hitachi卡车的绝大多数型号的前轮毂总成。

特性

- 可调整匹配各种部件
- 叉齿口和吊点易于操作
- 液压操作
- 与现有Trilift® VWT液压系统兼容
- 与Trilift® VWT XC20/25/30遥控兼容



可与Trilift® VWT XC20/25/30配套使用



变速器处理

变速器起重装置

(零件号 TL12002)

Trilift® 变速器起重装置用途为克服拆卸和安装重型搬运设备的变速器和差速器时的实际困难。Hedweld 为 Cat 777, 785, 789, 793 和 Kress 卡车设计了独特的变速器起重装置。

拆卸和安装变速器和差速器的传统方法是将其穿过底盘轨道的上部。Trilift® 变速器起重装置可通过将上述部件通过底盘下部进行拆卸和安装。

适用于 Trilift® 变速器起重装置的 Trilift® 属具和附加工具包括：

- Trilift® 差速器拆卸属具 (Trilift® 变速器起重装置标配)
- 可选 Trilift® 最终驱动属具。可为 Cat 最终驱动的拆卸和安装提供精确的操作。属具适用于 Cat 777, 785, 789 和 793 最终驱动单元。

使用 Trilift® 变速器起重装置拆卸变速器



特性

- 无需拆除车体
- 在拆卸/安装中无需使用过顶或移动吊车
- 对被处理的部件有更多的控制，确保操作更加安全
- 减少处理变速器和差速器的处理时间
- 在拆卸/安装过程中全程遥控控制，使得操作过程可见

使用 Trilift® 差速器拆卸属具和 Trilift® 变速器起重装置拆卸差速器



Trilift® 变速器起重装置操作图

变速器拆卸座&滑行台

为确保可在Cat 777, 785和789卡车下部的狭小空间使用Trilift® 变速器起重装置拆卸变速器, 卡车后部需要被举升以便进行拆卸变速器。Trilift® 提供两种不同解决方案: 可选使用Trilift® 变速器拆卸座(零件号 TL12101)和使用Trilift® 变速器拆卸滑行架(零件号 TL12103)。

Trilift® 变速器拆卸座放置于轮胎外侧, 提供拆卸变速器下部的变速器的空间。拆卸座高度可调以适应各种型号的Cat卡车。

Trilift® 变速器拆卸滑行架根据各种Cat型号, 允许卡车行驶到可供安全和有效进行操作的位置。



Trilift® 变速器拆卸座



Trilift® 变速器拆卸滑行架



变速器处理

Cat 797变速器起重装置

(零件号 TL12004)

Trilift® Cat 797变速器起重装置是Trilift® 在不拆卸车体的情况下专为辅助安装和拆卸Cat 797变速器而设计的起重装置。

装置框架可由车间天吊放置在卡车底盘上。装置液压功能包括绞车提升/下降，绞车口伸出/缩回和变速器向右/左旋转或通过两个附加油缸进行倾斜。

标配Trilift® Cat 797变速器起重装置内置IV级排放等级的柴油发动机驱动液压泵

特性

- 在拆卸/安装中无需使用移动吊车
- 在一个车间工作位工作
- 减少停机时间
- 消除倾翻车身拆卸
- 为维修人员提供安全的工作空间



Trilift® Cat 797变速器起重装置拆卸变速器



Trilift® Cat 797变速器起重装置拆卸变速器



Trilift® Cat 797变速器起重装置举升并将变速器下放至地面



轮胎机械手

TH2000轮胎机械手

Trilift® TH2000为自推进，3轮主框架搬运器，用途为辅助拆卸和更换井工车辆的轮胎/车轮。设计安全负载可达2000kgs/4400lbs。搬运器前部有两个车轮提供稳定性，后部车轮负责转向与前后运动。

为了加强稳定性，伸缩支撑臂只有在完全收回的状态下才可被举升。当属具与要被拆卸的轮胎或车轮对齐时，比例控制阀提供移动控制。

Trilift® TH2000有两种型号可选：

- Trilift® TH2000 D轮胎机械手为内置IV级排放等级的柴油发动机驱动液压泵。（零件号 TL14005）
- Trilift® TH2000 P轮胎机械手为气动/液压驱动。（零件号 TL14002）



为使Trilift® TH2000可以更加快速的进行长途运输，可选配40mm旋转牵引杆自装载拖车。



特性

- 两种驱动模式可选
- 自推进
- 适宜在井下使用
- 适宜狭窄工况



保持工作区域通路畅通



Trilift® TH2000操作轮胎处于倾斜状态



轮胎机械手

TH15000车间轮胎机械手

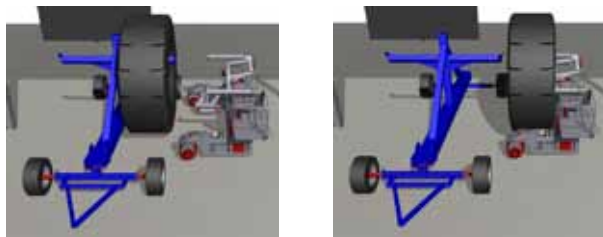
(零件号 TL14000)

Trilift® TH15000车间轮胎机械手用途是作为安全拆卸和安装各种土方搬运和工厂设备轮胎的工具。Trilift® TH15000车间轮胎机械手被研发应用于车间工况，以其紧凑的设计在正常矿山车间操作过程产生最小影响。

全内置柴油/液压驱动，遥控控制单元可处理最大达15000kgs/33000lbs的轮胎和轮辋。除此之外，Trilift® TH15000车间轮胎机械手可处理尺寸从27 R49到59/80 R63的轮胎。本款产品在所有矿山与土方搬运车间都有应用价值。



Trilift® TH15000车间轮胎机械手处理轮胎和轮辋



Trilift® TH15000车间轮胎机械手拆卸大型内胎

特性

- 全遥控控制
- 适宜狭窄工况
- 全轮驱动
- 处理 R49-R63的轮胎
- 支持扭矩扳手



Trilift® 同样提供车间内安全有效运输轮胎的拖车



Trilift® TH15000车间轮胎机械手处理轮胎和轮辋



轮胎机械手

CR20000部件旋转装置

(零件号 TL14100)

Trilift® CR20000部件旋转装置用途为实现搬运和旋转包括大型土方搬运轮胎，最终驱动，轮式电机等的各种部件。

与现有车间天吊协力工作，遥控操作的IV级排放等级的柴油发动机驱动单元使维修人员安全有效的在一个车间工位的有效空间内举升和旋转部件。

从Trilift® TH15000车间轮胎机械手安全拆卸和放置大型土方搬运轮胎时推荐使用Trilift® CR20000部件旋转装置。

特性

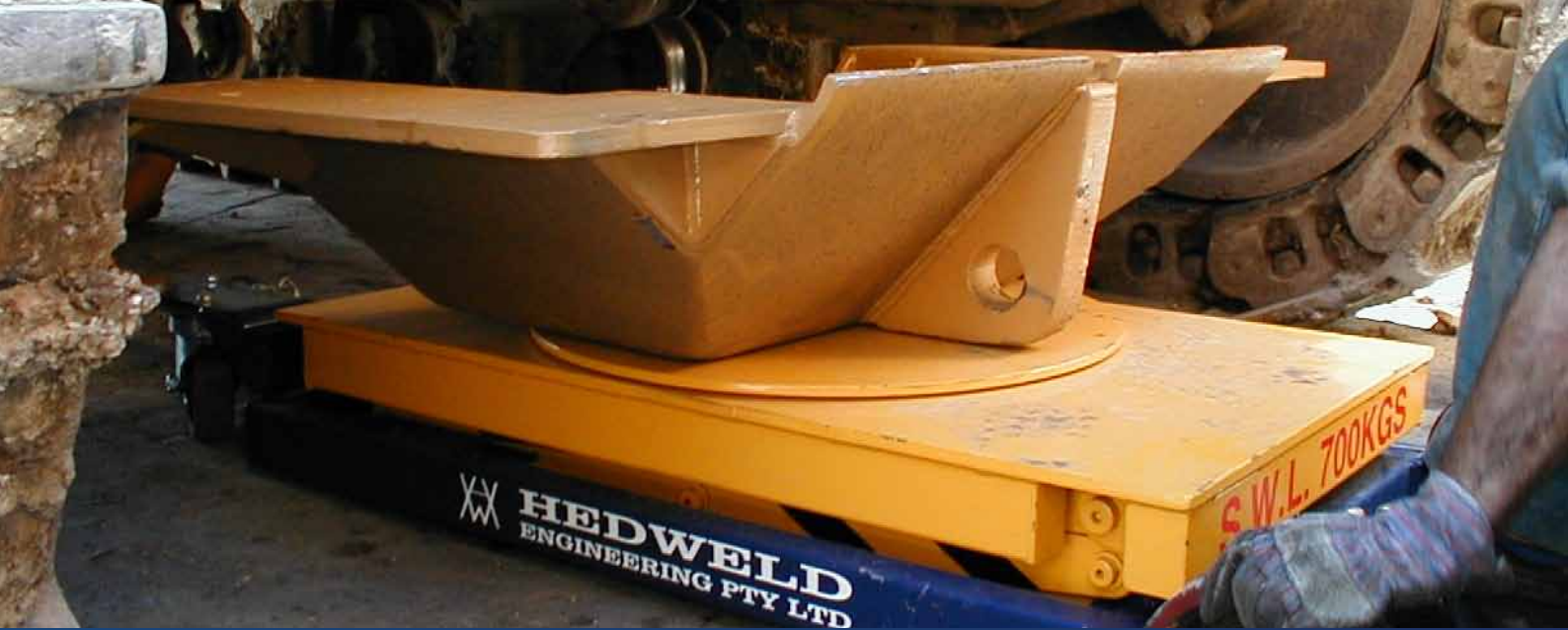
- 柴油/液压驱动
- 遥控控制
- 20,000kgs/44,000 lbs安全负载
- 利用天吊工作
- 可处理多种部件



使用Trilift® CR20000部件旋转装置处理大型轮式电机



使用Trilift® CR20000部件旋转装置处理大型轮式电机



底盘装甲举升装置&工具

底盘装甲举升装置

(零件号 TL10018)

Trilift® 底盘装甲举升装置用途为在恶劣地面，如湿滑地面和粗糙车间地面情况下安全和有效地从推土机，刮土机等拆除底盘装甲。

大尺寸后轮可实现在粗糙车间地面的更容易地移动，更有125mm的宽橡胶轮胎确保达到最大牵引力。坚固，低重心支撑框架确保在不用千斤顶顶起设备的情况下拆卸底盘装甲。

特性

- 单人自行操作
- 在粗糙地面操作灵活
- 低矮结构易于达到推土机下部
- 高度从285mm to 1100mm可调
- 转台精确控制盘的位置
- 空气/液压操作



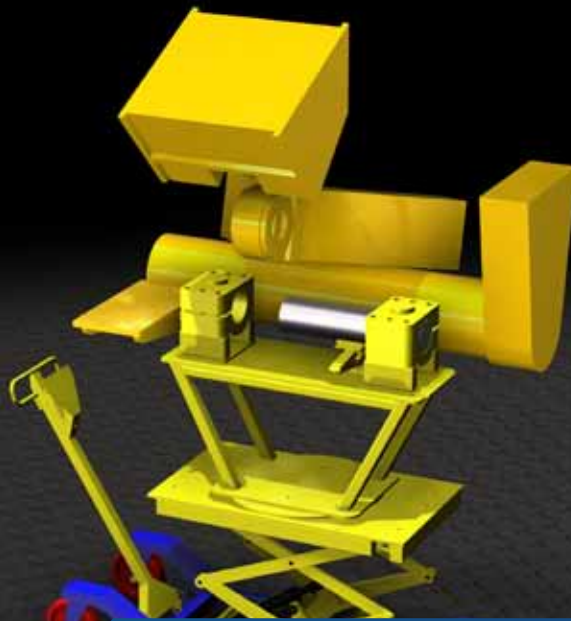
斜坡属具

(零件号 TL10006)

为了能够拆卸某些曲面的底盘和油箱等，Hedweld研发了用螺栓固定于Trilift® 曲面底盘转向台的属具，以实现底盘的更加安全地举升和降低。本装置为铰接框架，通过螺栓执行器改变角度进而举升和降低。



Trilift® 曲面举升装置和被拆卸的曲面装置



底盘装甲举升装置&工具

Cat 793 A型构架销工具

(零件号 TL10022)

Trilift® Cat 793 A型构架销工具用途为拆卸A型构架连接销和大多数Cat卡车上连接Y型结构与底盘的安装块。在螺栓拆卸后，Y型结构被放置到底盘轨道上。Trilift® Cat 793 A型构架销工具此时被应用以安全拆卸和安装2个安装块和A型构架连接销。

现行的安装和拆卸方法因销和安装块十分沉重并且工作环境狭小，被证实难于操作。新的 A型构架销提升工具对Trilift® 底盘装甲举升属具进行了补充加强。

注意：不适用于Cat 793F卡车

特性

- 消除手动操作
- 与Trilift® 底盘装甲举升装置兼容
- 倾斜可调

Trilift® Cat 793 A型构架销与安装块



泵属具

(零件号 TL10021)

Trilift® 泵属具用途为从大型矿用卡车下部辅助拆卸和安装液压泵，例如转向和举升泵。

特性

- 消除人工操作
- 与Trilift® 底盘装甲举升装置兼容



泵属具工作图

链式提升装置

Trilift® 链式提升装置用途为辅助地面维修人员安全和有效地处理拉铲挖掘机，挖掘机，电铲的斗齿。

Trilift® 链式提升装置有两种尺寸：

1. 100kgs/220lbs 安全负载。（零件号 TL20001）或
2. 400kgs/882lbs 安全负载。（零件号 TL20002）

安装步骤：

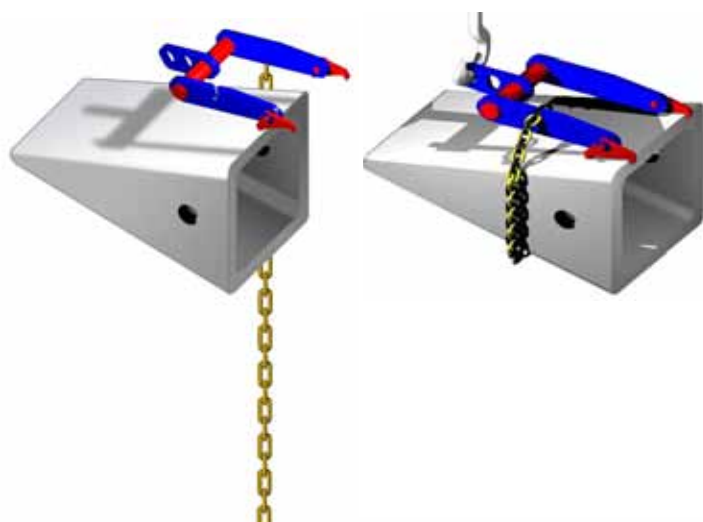
在拆除斗齿档销后，
将爪形足定位于斗齿背部边缘。

将锁链缠绕斗齿并与Trilift® 链式提升装置另一臂槽锁紧。

将一个钩子或‘D’形吊钩与提升点连接并小心拆卸/安装斗齿。

特性

- 消除人工操作
- 两个提升点，调整斗齿位置角度。
- 自对其，自动调整脚以适应斗齿磨损
- 适应不同斗齿尺寸的可调锁链



Trilift® 链式提升装置应用于斗齿

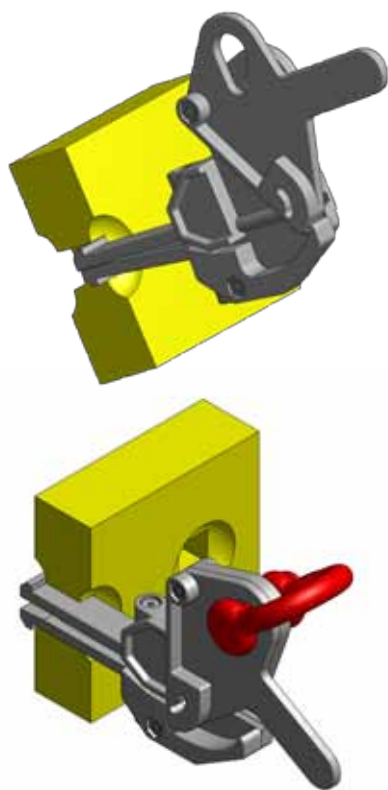
杠杆式提升装置

(零件号 TL20041)

Trilift® 杠杆式提升装置用途为从大型土方搬运设备上安全地提升和放置C. E. T.，刀刃板，脚端等。

作为现有G. E. T. 提升工具的补充，本款新研发装置可用来提升带方孔，圆孔和新型可逆双面埋头孔刀刃板。

Trilift® 杠杆式提升装置为不同尺寸的刀刃板提供两种适配器。通过适配器Trilift® 杠杆式提升装置可以轻松处理3种不同尺寸：25mm，32mm和38mm。



特性

- 消除人工操作
- 不同尺寸的刀刃板有相应适配器匹配
- 不锈钢铸造
- 配合天吊或移动吊车使用
- 安全负载400kgs/880lbs





滑动式提升装置

Trilift® 滑动式提升装置生产有多种尺寸，用途为提高维修人员处理重型土方搬运车辆的刀刃板和其他类似产品时的安全性。Trilift® 滑动式提升装置验证安全负载250kgs，破坏性试验验证安全系数达到250%。

本装置仅有一个活动部件，可以快速简便的使用。操作时可配合使用适宜的提升设备，比如服务车吊或人工地面提升设备。

Trilift® 滑动式提升装置有以下尺寸：

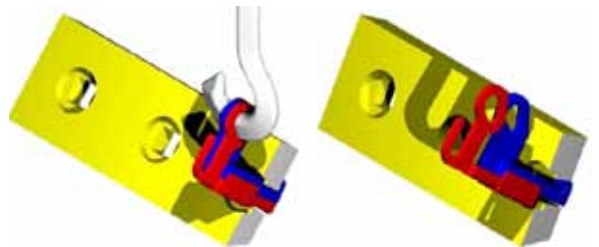
- 16mm (零件号 TL120011)
- 18mm (零件号 TL20012)
- 20mm (零件号 TL20013)



使用Trilift® 滑动式提升装置拆卸刀刃板

特性

- 消除人工操作
- 轻松安装到刀刃板上
- 维修人员处理刀刃板更加安全
- 提供更加经济性的处理刀刃板方案



3个简单步骤：

1. 完全卸下一个固定螺栓，松掉其他螺栓。将 Trilift® 滑动式提升装置唇插入刀刃板方孔中
2. 将Trilift® 滑动式提升装置唇提升到刀刃板后部
3. 使用Trilift® 滑动式提升装置固定刀刃板

注意：

在方形孔开始磨损变圆时，对应正常尺寸（16, 18 and 20mm），畸形或磨损超出 $-0/+2.5\text{mm}$ ($-0/+0.1''$)，禁止使用Trilift® 滑动式提升装置。

Trilift® 滑动式提升装置禁止用来提升两侧有固定埋头孔的刃口。



千斤顶

千斤顶（单体或双体）

Trilift® 双体和单体千斤顶为多用途，重负载千斤顶，用途为举升和支撑重型土方搬运设备，例如推土机和卡车。

含有闭锁机制符合澳大利亚/新西兰标准AS/NZS2538-1995，车辆支撑座标准。一旦提升重物，弹簧锯齿锁与千斤顶两侧锯齿锁定，使Trilift® 双体和单体千斤顶成为经验证的支撑装置。

可选型号：

Trilift® 千斤顶型号100-2x50吨（零件号 TL13010）

Trilift® 千斤顶型号300-2x150吨（零件号 TL13130）

可选两种动力方式：

- 气动
- 电动



Trilift® 千斤顶型号100举升推土机

单体千斤顶



电驱动组

气动组

特性

- 在单工作位内进行顶起和支撑操作
- 通过使用中心架，千斤顶宽度可调
- 自锁定锁齿增加安全性
- 自锁定锁齿增加安全性
- 在降低重物前线释放锁齿

为了补充Trilift® 双体千斤顶系统，我们研发了新的泵驱动包，使操作员可以同时顶起两个塔或单独顶起一个。此新功能装配于AC电动和气动款。



平衡工具

平衡属具 (零件号 TL11300)

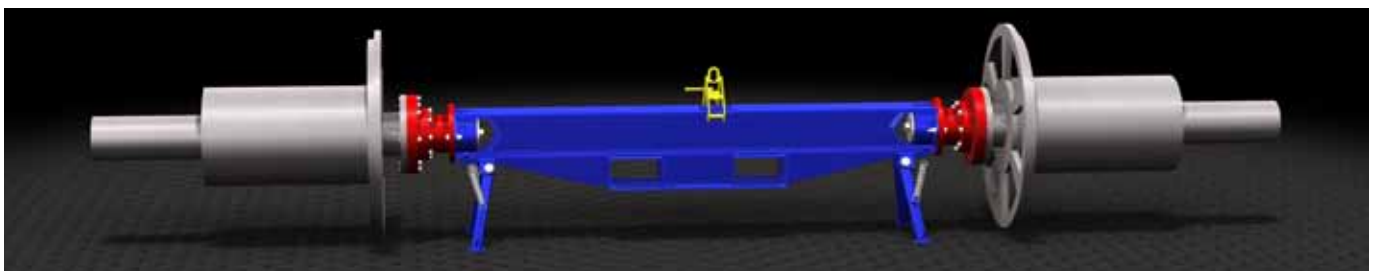
Trilift® 平衡属具，用途为辅助重型土方搬运和矿用车辆上GE电驱动电动机电枢，驱动轴和类似部件的安全安装和拆卸。

此项更新设计包含可拆卸的平衡重物，可以用更短的时间更快处理（2）电枢。

属具设计在安装和/或拆卸组件时与天吊或移动吊车配合使用。一个可调带锁定螺栓的滑动钢梁架用于设定平衡点。

特性

- 总安全负载2800kgs/6172lbs
- 旋转法兰适配器供电枢与属具进行螺栓固定
- 带锁定螺栓的滑动钢梁架用于设定平衡点
- 静止于场地时，可收回支腿支撑



Trilift® 平衡属具处理电枢



平衡工具

部件平衡工具 (零件号TL11001)

Trilift® 部件平衡工具用途为辅助拆卸部件，例如履带滚轮，牵引车轴和观测盖板。Trilift® 部件平衡工具可轻松安装在Trilift® 底盘装甲举升装置上。Trilift® 部件平衡工具是现有工具的很好的补充。

Trilift® 部件平衡工具包括履带滚轮适配器辅助拆卸履带滚轮。

此款适配器可调整以轻松匹配大多数履带滚轮。可调红色隔离片可使磨损滚轮精确处在适配器中进而安全拆卸。

Trilift® 履带滚轮适配器可达22.5° 角调节。



Trilift® 部件平衡工具配合天吊拆卸牵引车轴



Trilift® 部件平衡工具配合叉车使用



Trilift® 部件平衡工具配合Trilift® 曲面举升装置使用

特性

- 3种处理方式
 - 配合Trilift® 曲面举升装置
 - 配合吊车
 - 配合叉车
- 消除人工操作
- 可调以适应多种部件重量



固定/伸缩机械手附件

快速链接QH865

(零件号TL11100)

Trilift® 快速链接QH865用途为通过便捷的连接到固定/伸缩臂机械手上，处理各种尺寸的油缸。自带的油缸夹和旋转功能可以轻松达到多数油缸位置。

可按要求与大多数制造和型号的快速链接匹配。与Trilift® 通用油缸夹 (零件号 TL02006) 配合使用。

特性

- 最大伸展时安全负载2500kgs/5512lbs
- 简单快速安装到固定或伸缩臂机械手上
- 可调属具长度
- 完全、牢固的抓紧油缸，使其可以在困难的拆卸或安装位置进行各种角度旋转
- 线缆夹，可以固定各种尺寸的油缸



Trilift® 通用油缸夹拆卸油缸



工作平台

多高度工作平台

(零件号TL10011)

Trilift® 多高度工作平台是一个空气供给，液压操作器具，为维修人员在维修轮辋和车轮螺栓时，尤其在矿山行业，提供一个简单、安全的方法。

工作平台在高度从425mm到1525mm时，验证安全负载为350kgs/772lbs。

包括关节属具臂（零件号 HW75150），安全负载100kgs/220lbs。其用途为连接一个收放式弹簧以为工具提供支撑。

特性

- 空气/液压操作
- 备件和轮胎螺栓篮
- 防滑地面
- Minsup®出口便于空气/液压操作使用气动手动工具
- 底盘倾斜指示器
- 刹车闸控制
- 便于一人移动操作
- 锁定前自位轮
- 四周设有扶手，设有自动关闭，自锁门



Trilift® 多高度工作平台工作图



工作平台

多重举升装置 (零件号 TL10050)

Trilift® 多重举升装置专为多用途人员举升和部件处理小车。具有双重举升能力的Trilift® 多重举升装置用途为安装和拆卸Kress拖车。

特性

- 可选两种动力方案：气动或柴油驱动
- 适于处理累加器，转向油缸，转向联动，牵引钩，转向架等（Kress卡车）。
- 载人安全负载400kgs/882lbs
- 工作平台高1500mm，平台额外高度1100mm
- 有多种属具可选



定位Trilift® 多重举升装置



定位累加器属具



属具固定累加器



Trilift® 定制泵动
吊车

定制产品

定制产品

基于要求，Hedweld有能力根据部件处理需求设计&制造解决方案。处理从最小刀刃板到整个引擎架。

例如Trilift® 定制泵动吊车（见上图），转储绳夹，Komatsu引擎举升架和固定高度支架。

Hedweld集团提供服务：

- 机械工程 and 鉴定
- 设计起草
- 加工和组装
- 工厂测试



固定高度支撑架



Komatsu引擎举升梁



特调高度支撑架

HedweId更多信息，请访问

www.hedweld.com.au

按OEM车辆类型查询以找到合适的Trilift®
产品





Hedweld 中国独家代理商
大连赛姆工矿设备有限公司
DALIAN SIME CO., LTD
地址：中国，大连开发区金马路128号
祐玛国际金融中心1201室
邮编：116600
电话：+ (86) 0411 87923012
传真：+ (86) 0411 87923112
邮箱：sales@sime.cn
www.sime.cn

联系信息

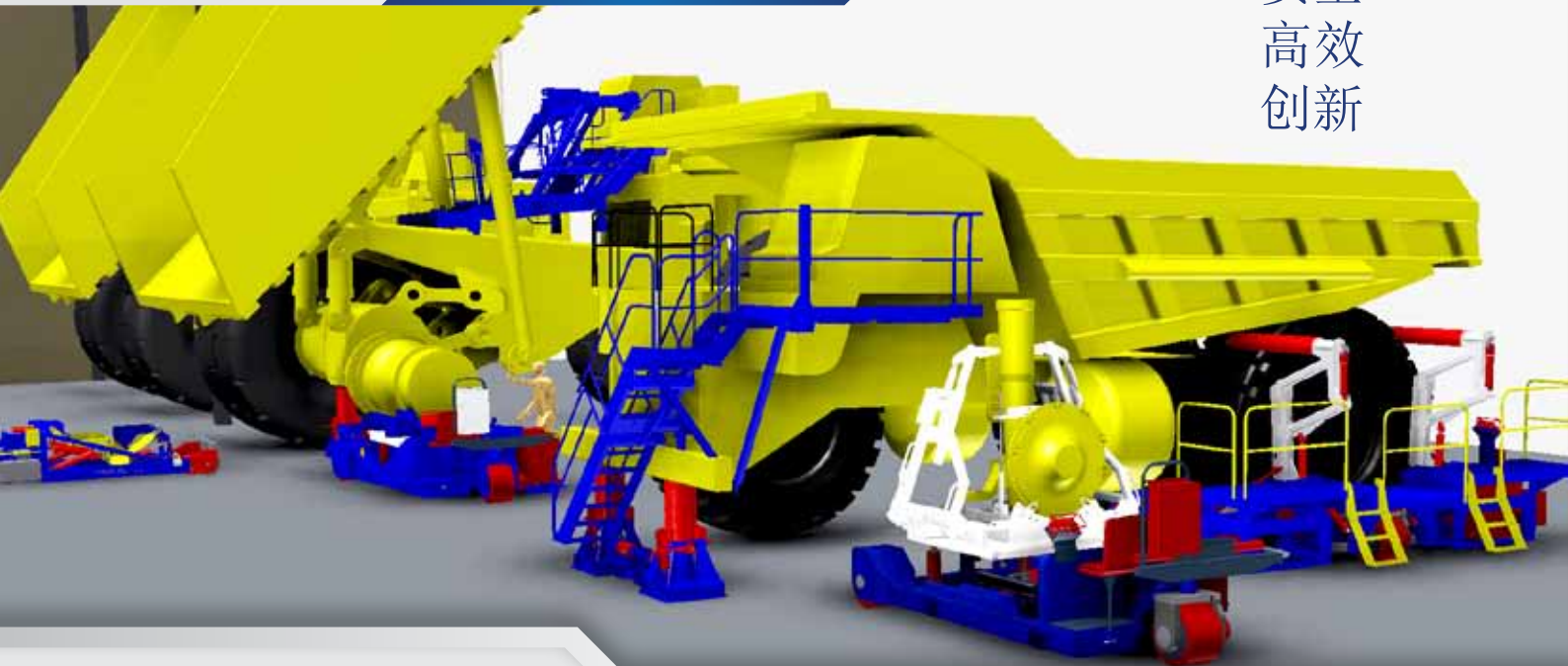
Hedweld Engineering Pty Ltd
13 Russell Rd, Mt Thorley NSW 2330

Phone +61 2 6574 0000

Fax +61 2 6574 0099

enquiries@hedweld.com.au

www.hedweld.com.au



安全
高效
创新

Trilift® 系列部件处理设备旨在处理部件时，最大限度减少工作空间并实现高效性和安全性。