

## Mesa de Trabajo Variable XC20

La Mesa de Trabajo Variable XC20 de Trilift® ha sido diseñada en conjunto con algunos jigs específicos para manipular de manera segura una variedad de componentes de la nueva gama Ultra-Class de camiones de transporte de minería con una capacidad de carga de más de 240 toneladas.



Un activo valioso para mejorar la seguridad y la eficiencia en todos los talleres de minería y movimiento de tierra.

## Características

- Angosto
  - Trabajo dentro de un espacio
  - Autopropulsado
  - Operado con control remoto
  - Tracción y giro en la rueda trasera
  - Disponible en dos modelos:
    1. **VWT XC20D** que se acciona con un motor diesel con clasificación de contaminación Nivel IV incorporado que impulsa la bomba hidráulica. (N° de pieza TL01020)
    2. **VWT XC20E** que se acciona con CA/CC y ofrece la opción de potencia de 415 V CA y 48 V CC (los voltajes personalizados están disponibles a pedido). (N° de pieza TL01001)
  - La mesa viene perforada para aceptar una gama de jigs de componentes específicos:
    - Cabecial de inclinación del Multijig XC (N° de pieza TL02090)
    - Manipulador de cilindros (N° de pieza TL02091)
    - Jig de maza muñón suspensión universal (N° de pieza TL02048)
    - Jig "Wheel motor" eléctrico universal (N° de pieza TL0209 5)
    - Jig de "Wheel motor" universal de gran tamaño (N° de pieza TL0209 3)
    - Jig del mando final universal trasero (N° de pieza TL02023)
    - Herramienta de araña universal (N° de pieza TL020 25)
- (Las hojas de especificaciones se encuentran disponibles para estos jigs)

## Funciones

- Maniobrabilidad de la mesa:
  - o Alzamiento (arriba y abajo)
  - o Inclinación (hacia delante y atrás, izquierda y derecha)
  - o Giro (izquierda y derecha)
  - o Giro lateral (izquierda y derecha)
- Junto con los jigs específicos para las tareas de arriba, la mesa es capaz de retirar componentes como:
  - o "Wheel motors"
  - o Maza muñón
  - o Cilindros de montacargas
  - o Mandos finales
  - o Conjunto de maza muñón suspensión
  - o Y más...

Consulte las hojas de los respectivos jigs para conocer los detalles de los componentes específicos.



## Beneficios de seguridad y ahorro

- Proporciona un entorno de trabajo más seguro para que todo el personal de mantenimiento preste asistencia a los talleres de mantenimiento de la mina y lograr el cero daño.
- Permite que se utilicen todas las áreas de los talleres para maximizar la eficiencia del taller.
- Reduce la cantidad de personal necesario para realizar labores de mantenimiento y los deja disponibles para otras labores.
- Con la introducción de la VWT XC20, disminuirá el tiempo de mantenimiento de sus equipos. Esto significa que sus equipos pasarán menos tiempo en el taller y más tiempo removiendo cubiertas y minerales.
- Elimina la necesidad de retirar la tolva basculante.
- Elimina la necesidad de trabajar bajo cargas suspendidas.

## Control preciso

Hemos desarrollado la VWT XC20 con la última tecnología de control hidráulico para brindarle al operador control y movimientos precisos. El radiotransmisor fácil de usar tiene un control proporcional de las válvulas hidráulicas, lo que le brinda al operador una sensación real y una precisión milimétrica perfecta. Al utilizar el control remoto el operador contará con una mayor visibilidad y se retira de la zona de peligro.



## Atractivo universal

Para ir a la par con los desarrollos en constante cambio en el diseño de la maquinaria pesada, Hedweld trabaja de manera cercana con los fabricantes de equipos originales para asegurarse de que usted cuente con la más amplia aplicación para cada VWT XC20 y jig universal.

Cuando un equipo de fabricante original es único y no es posible manipularlos con nuestros jigs universales, tenemos jigs específicos disponibles, como por ejemplo, el Jig Komatsu Front Quarter (N° de pieza TL02038).



VWT XC20 con el Jig del conjunto maza muñón suspensión



VWT XC20 con el Wheel Motor universal de gran tamaño

## Lo que dicen nuestros clientes

*“Realmente no tendríamos ninguna otra opción disponible si no fuera por las herramientas de Hedweld. Antes lo hacíamos de una manera más artesanal”.*

*“La seguridad es el mayor motivo por el que nos encanta esta herramienta. Antes de usar el Jig del conjunto maza muñón suspensión de Hedweld utilizábamos una grúa horquilla y hacía que la operación se volviera inestable. No sé qué haríamos sin esta herramienta”.* Personal de mantenimiento de minas de una mina de EE.UU. Los nombres y las ubicaciones están disponibles a pedido.

## Hechos para durar

Los productos Hedweld se han diseñado utilizando las últimas tecnologías de diseño asistido por computación, asegurando así ajustes y espacios perfectos para una mayor vida útil de los componentes.

Los productos Hedweld se fabrican utilizando acero nuevo de alta ley y varios componentes se fabrican con las últimas máquinas CNC y robótica, mejorando la precisión y garantizando una calidad repetible.

Hedweld proporciona una garantía de 12 meses para todos los equipos nuevos.

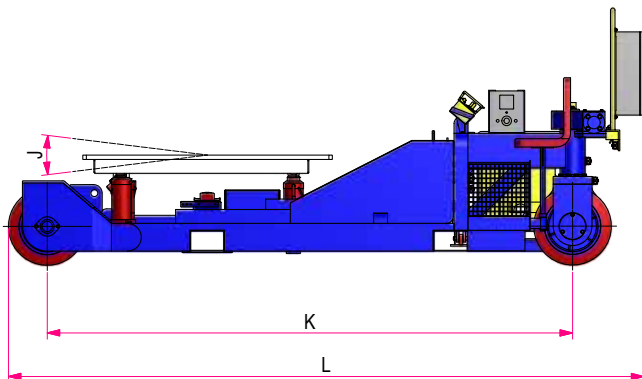
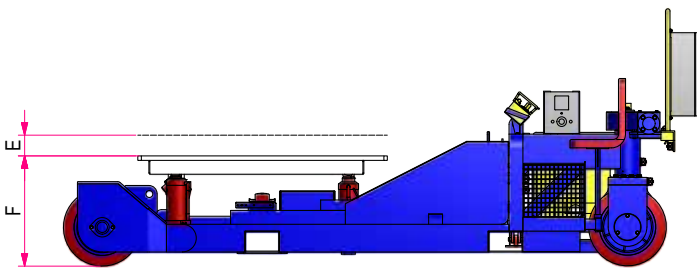
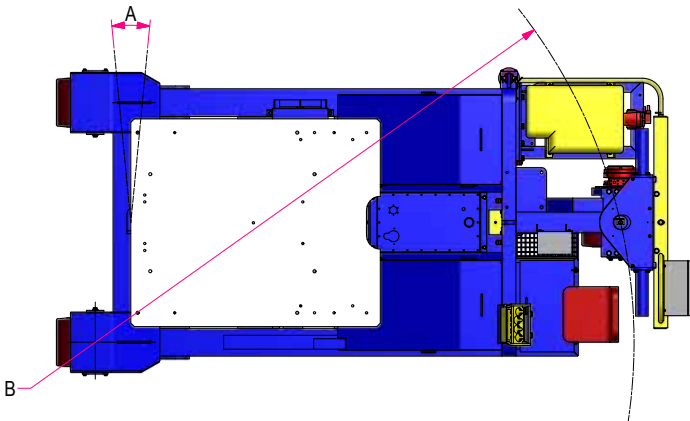
En Hedweld tenemos la visión de que todos los espacios del taller se utilizan de manera eficiente, utilizando herramientas especializadas fabricadas para la manipulación de componentes con los siguientes resultados:

**minimizar las lesiones en el lugar de trabajo y maximizar la disponibilidad.**

# Especificaciones

Trilift® VWT XC20 cumple con las siguientes normas:

- AS3990-1993 Acería de equipo mecánico.
- AS/NZS 1554.1:2011 Soldadura de acero estructural.
- AS 1418.1-2002 Grúas, montacargas y cabestrantes.
- AS 1163:2009 Secciones ahuecadas de acero estructural.
- AS/NZS 1594:2002 Productos planos de acero laminado en caliente.
- AS/NZS 3678:2011 Placas laminadas en caliente, placas y losas de piso.
- AS/NZS 3679.1:2010 Barras y secciones laminadas en caliente.
- AS/NZS 1252:1996 Pernos de acero de alta resistencia con tuercas y arandelas asociadas para la ingeniería estructural

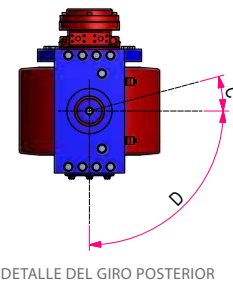


## Dimensiones clave (aproximadamente)

A	Rotación de la mesa	11°	-
B	Diámetro del ciclo de giro	8.500 mm	335 pulg
C	Ángulo de giro posterior derecho	15°	-
D	Ángulo de giro posterior izq.	90°	-
E	Desplazamiento vertical	150 mm	6 pulg
F	Altura de la mesa bajada	795 mm	31 pulg
G	Altura total	1.856 mm	73 pulg
H	Inclinación lateral	16°	-
I	Ancho total	2.215 mm	87 pulg
J	Inclinación hacia delante	14°	-
K	Base de la rueda	3.790 mm	149 pulg
L	Largo total	4.584 mm	180 pulg

## Datos de operación clave

Límite de la carga de trabajo	24.000 kg	52.910 lbs
Velocidad de desplazamiento alta	5,5 m/min	18 pies/min
Velocidad de desplazamiento baja	3,0 m/min	9 pies/min
Peso de tara	5.200 kg	11.464 lbs
Presión de descarga hidráulica	114 bar (11,4 Mpa)	1.650 psi
Capacidad de la bomba	15 litros/min	4 gal/min
Capacidad de reserva hidráulica	44 litros	12 gal
Motor	Hatz 2L 41C	-
Control eléctrico	28 V/48 V CC	-
Batería	12 V	-
Capacidad del estanque de combustible	44 litros	12 gal



DETALLE DEL GIRO POSTERIOR

